

MODULARIO
P.C.M. - P.C. - 9



REGIONE PUGLIA
SERVIZIO PROTEZIONE CIVILE
16 GIU. 2017
ARRIVO

Mod. 9

Presidenza
del Consiglio dei Ministri

DIPARTIMENTO DELLA PROTEZIONE CIVILE
UFFICIO I - VOLONTARIATO, FORMAZIONE E COMUNICAZIONE

Roma, 16.06.2017
Alla Regione Puglia
Area Politiche per la riqualificazione, la tutela e
la sicurezza ambientale e per l'attuazione delle
opere pubbliche

Bari

Prot. N.º DPC/VOL/39954
Risposta al Foglio del
N.º

servizio.protezionecivile@pec.rupar.puglia.it

OGGETTO: DPR 194/2001 – Campagna AIB 2017 – attività di gemellaggio tra Regioni e/o
Organizzazioni Nazionali del Volontariato – Campo operativo gemellato
“Jacotenente”, dal 1 luglio al 9 settembre 2017.

In riferimento alla nota prot. n. A00_026/PROT_7007 del 24/05/2017 di codesta Regione
relativa all'impiego dei volontari nell'attività indicata in oggetto, si assicurano i benefici del DPR
194/01, articoli 9 e 10, esclusivamente per i volontari appartenenti alle Organizzazioni iscritte
nell'elenco territoriale della Regione Puglia, impiegati dal 28 giugno al 10 settembre 2017.

I rimborsi autorizzati ai sensi dell'art.10 sono stati preventivamente quantificati in euro
17.000,00 e si riferiscono esclusivamente agli oneri per i carburanti delle autovetture associative,
mentre si assicura l'applicazione dei benefici previsti dall'art. 9 del DPR 194/2001 per un totale di
n. 114 volontari.

Nello specifico le spese logistico - operative possono essere riferite al trasferimento dei
mezzi operativi nel viaggio di andata e di ritorno in sede, nonché per le spese di manutenzione delle
attrezzature e dei mezzi impiegati nelle attività.

Codesta Regione, come concordato, vorrà provvedere al rilascio di una specifica attestazione
agli effetti dell'art. 9 del citato DPR nonché alla diretta istruttoria delle pratiche di rimborso e alla
conseguente liquidazione della spesa, previo accredito fondi da parte di questo Dipartimento
con le modalità previste dalla nota prot. n. DPC/VRE/0054056 del 26.11.2004.

SEZIONE PROTEZIONE CIVILE
ASSEGNATO A UFFICIO
(art. 4 L. 241/1990 e s.m.i.) IL DIRIGENTE DELLA SEZIONE
Data _____
ASSEGNATO A _____
(art. 5 L. 241/1990) IL RESP. UFFICIO/STRUTTURA
Data _____

PER IL DIRETTORE DELL'UFFICIO
IL DIRIGENTE DEL SERVIZIO VOLONTARIATO
Roberto Bruno Mario Giarola

Regione Puglia
Protezione Civile
A00_026/PROT
19/06/2017 - 0007998
Prot.: Ingresso - Registro - Protocollo Generale